

Programma

CORALE LIRICA SAN ROCCO del Circolo Culturale Lirico Bolognese

Direttore **Marialuce Monari** - al pianoforte **Paolo Potì**

eseguono

"Alleluia!" da **IL MESSIA** - G.F.Handel

Marika Zanforlin - Federico Degli Esposti Tarantella da "La forza del destino" di G.Verdi
canta la **CORALE LIRICA SAN ROCCO**

Ouverture

Alice Bernardi

Andrea Aracu

Chiara Alberini, Silvia Armani, Erica Benini, Tiziana Cattozzo, Valentina Cecchetti,
Daniela Fasanella, Roberta Fasanella, Elena Leoni, Chiara Mantovani, Silvia Mantovani

Debora Sbei - Manuele Cioffetti

insieme eseguono "Invito alla danza" di C.von Weber

Mauro Mazzoni accompagnato dal soprano **Tiziana Ducati** e dal pianoforte del **M° Fabio Fapanni**

Francesca Ciani Passeri "La passione secondo Matteo" di J.S.Bach

Sara Venerucci - Matteo Guarise "Il lago dei cigni" di P. Tchaikovsky

Andrea Barbieri "Di quella pira" da Il Trovatore di G.Verdi

Federica Bonfatti - Christian Righetti

"Adagio" di Albinoni canta il soprano **Tiziana Ducati** al pianoforte **M° Fabio Fapanni**

Tania Romano "Concerto per pianoforte" di Planck

Laura Marzocchini - Enrico Fabbri "Sheherazade" di N.R. Korsakov

Roberto Riva "Requiem" da Dies Irae di W.A.Mozart

Il Premio "Yuri Una Vita Che Continua"

Si confronteranno su musiche classiche, anche con arrangiamenti moderni, le coppie danza:

Chiara Alberini - Alessandro Spigai "Carmina Burana" di C.Orff

Arianna Bertoni - Andrea Cassanelli "Il lago dei cigni" di P.Tchaikovsky

Serena Bidoli - Daniel Morandin "La Tosca" di Puccini

Emanuela Bornati - Marco Bornati

"Ave Maria" di Gounod "Toccata e fuga" di Bach "Adagio" di Albinoni

Priscilla Brunet - Adrien Vignon "Adagio" di B. Marcello

Tiziana Cattozzo - Fabrizio Benini "La danza" di Rossini

Melissa Comin De Candido - Mirko Pontello "Adagio" di S.Barber

Azzurra Dalla Spina - Marco Brogi "Aria sulla 4a corda" di J.S.Bach

Enrica Gasparini - Gabriele Gasparini "Lucean le stelle" da La Tosca di Puccini

Ayelen Morales - Oscar Molins "Danza del fuoco" di M.De Falla

Anna Remondini - Alessandro Piva "Intermezzo della Cavalleria Rusticana" di Mascagni

Carina Storkey - Nick Loader "Rapsodia da un tema di Paganini" di Rachmaninoff

Intervallo

Gaia Grandi-Giovanni Dallarda "La vergine degli angeli" da La forza del destino di G.Verdi

Canta la **CORALE LIRICA DI SAN ROCCO**

FIVE STARS presenta **AIDA** di G.Verdi

Luca D'Alisera accompagnato dal soprano **Tiziana Ducati** e dal pianoforte del **m° F.Fapanni**

Francesca Colombo-Patrik Venerucci "Coro a bocca chiusa" da Madama Butterfly di G.Puccini

Canta la **CORALE LIRICA DI SAN ROCCO**

Momento magico..... "Inno al sole" di R.Korsakov

Alice Bernardi Danze polovesiane di R. Korsakov

Consegna Premio "Yuri, una Vita Che Continua"

Presentano: **Maria Teresa Ruta e Mario Cobellini**